

BERUFSSCHULE FÜR

METALL- UND GLASTECHNIK, TECHNISCHE ZEICHNER (BS MGT)

Modullehrberuf
Metalltechniker

Hauptmodule

- Maschinenbautechnik
- Fahrzeugbautechnik
- Metallbau- und Blechtechnik
- Stahlbautechnik
- Schweißtechnik

Zusätzlich kann in einem weiteren halben Ausbildungsjahr ein zweites Hauptmodul oder eines der folgenden Spezialmodule gewählt werden. Es sind nicht alle Haupt- und Spezialmodule miteinander kombinierbar.

- Automatisierungstechnik
- Designtechnik
- Konstruktionstechnik
- Prozess- und Fertigungstechnik

Weitere Lehrberufe:

- Metallbearbeiter/-in
- Prozesstechniker/-in
- Technische Zeichner/-in

Modullehrberuf
Glasbautechnik

Hauptmodule

- Glaskonstruktionen
- Glasbau

Zusätzlich kann in einem weiteren Ausbildungsjahr das zweite Hauptmodul oder das Spezialmodule Planung und Konstruktion gewählt werden. Das Spezialmodul kann nur in Kombination mit dem Hauptmodul Glaskonstruktion gewählt werden.

Die Ausbildungszeiten betragen in allen Lehrberufen zwischen 3 und 4 Jahren.

Die Berufsschule Metall- und Glastechnik, Technische Zeichner ist eine sehr modern ausgestattete Schule. Großzügig gestaltete Klassenräume und technisches Equipment (PC's und Beamer) sowie Werkstätten und Labors die dem aktuellen technischen Standard entsprechen, stehen unseren Schülerinnen und Schülern zur Verfügung.



Die Berufsschule für Metall- und Glastechnik, Technische Zeichner (BS MGT) befindet sich im Zentralberufsschulgebäude I im sechsten Wiener Gemeindebezirk. In diesem beeindruckenden Gebäude sind im vierten Stock die Räumlichkeiten unserer Schule zu finden. Die Labors und Werkstätten verteilen sich auf das ganze Haus.

Die Schule betreut derzeit ca. 750 Jugendliche die eine Ausbildung in den unterschiedlichen Metallberufen, in der Glasbautechnik oder im Lehrberuf Technischer Zeichner anstreben.

*Foto:
Die CNC-Fräsmaschine ermöglicht die Herstellung von komplexen Metallteilen, wie zum Beispiel Zahnräder. Exakte Bohrungen sind ebenfalls möglich. Fräsen gehört zur Grundausbildung in unseren Metallberufen. Für die Anforderungen benötigen die Auszubildenden eine fundierte Fachausbildung in Theorie und Praxis*

Metallwerkstätten:

- Drehen
- Fräsen
- Schweißen
- Profilbau
- Schleifen
- Schmieden

Glaswerkstätten:

- Fusing
- Bauverglasung
- Schleifen und Bohren
- Bilderrahmen
- Kunstverglasung
- Glaskonstruktionen
- Spiegelbelegung, Oberflächenveredelung

Labors:

- Messen und Prüfen
- Werkstoffprüfung
- Kunststoff
- Pneumatik
- Elektrotechnische Grundlagen
- Elektropneumatik
- SPS, CNC, CAM
- Hydraulik
- Wälzlagerstation

Diese Ausbildungsschwerpunkte in den verschiedenen Werkstätten und Labors sichern unseren Jugendlichen eine praxisnahe und kompetenzorientierte Berufsausbildung. „Wir meistern Metall und Glas.“

Neben der gediegenen Fachausbildung ist auch eine solide Allgemeinbildung und die soziale, sowie persönliche Kompetenz zu fördern.

Allgemeinbildende Gegenstände:

- Englisch
(Berufsbezogen und allgemein)
- Deutsch und Kommunikation
- Angewandte Wirtschaftslehre
- Politische Bildung

Neben dem regulären Unterricht bieten wir unseren Schülern und Schülerinnen Förderunterricht, Unterricht in Bewegung und Sport, Medientraining, Englisch und verschiedene Kurse in der Freizeit (Schweißkurse, Schmiedekurse,...) an.

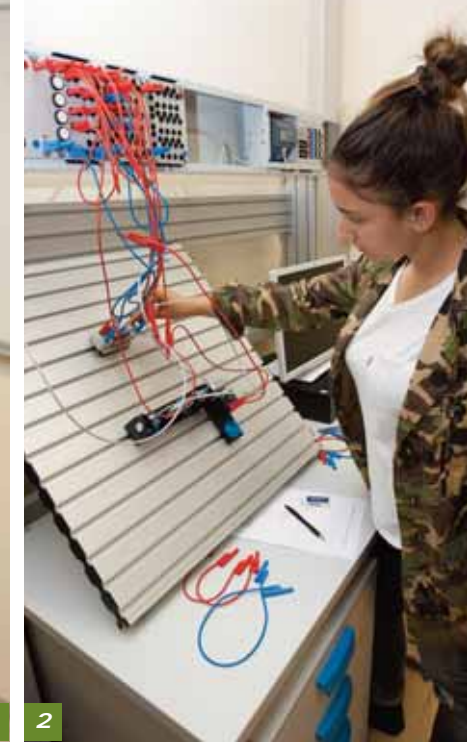
An unserer Schule finden auch Vorbereitungskurse für die Lehrabschlussprüfung und Vorbereitungskurse für die Meisterprüfung statt.

Kontaktdaten:

Berufsschule für Metall- und Glasbautechnik, Technische Zeichner
Mollardgasse 87/4. Stock
1060 Wien
Tel. 01 59916 95620
01 59916 95621
Fax: 01 59916 99 95620
e-mail: office.906125@schule.wien.gv.at
Homepage: <http://www.bsmgt.at/>



1



2



3



4



5



6

1) Die CNC-Drehmaschine, eine computer-gesteuerte Drehbank. Sie ermöglicht die Herstellung von runden Metallteilen, wie Wellen, Achsen oder Bolzen. Für die Arbeit mit CNC-Maschinen ist es wichtig, vor der Bearbeitung das nötige CNC-Programm zu erstellen. Neben dem Drehen und Fräsen, sind Schweißen, Schleifen und Schmieden ebenfalls Ausbildungsschwerpunkte an der Berufsschule für Metall- und Glas-technik, Technische Zeichner (BSMGT).

2) In der Steuerungs- und Automatisierungstechnik ist die Elektropneumatik unverzichtbar. Die Auszubildenden eignen sich Grundlagen in den Bereichen der Elektrotechnik, Pneumatik, Elektronik, Mechanik und Hydraulik an.

3) Das Hydraulik-Labor sichert neben unseren Labors für Messen und Prüfen, Kunststoff, Pneumatik, Elektrotechnische Grundlagen, Elektropneumatik, SPS, CNC, CAD, CAM und Wälzlagerstation die praxisnahe Fachausbildung.

4) Neben den CNC-Fräsmaschinen stehen unseren Auszubildenden auch konventionelle Drehbänke mit digitaler Anzeige zur Verfügung.



7



8



9

5) Metallbearbeitung an einer Universalfräsmaschine für Kanten, Flächen und Ecken.

6) Muskelkraft, Ausdauer, Konzentration

7+8) Die verschiedenen Schweißtechniken ermöglichen das Verbinden von Metallbauteilen. Das Autogen-Schweißen und WIG-Schweißen mit Zusatzdraht sind Techniken, die im Metallberuf Anwendung finden.

9) Metallbearbeitung am Schleifbock, Schutzbrille und Handschuhe für die Sicherheit.



10



11

10) Computerunterstützte Zeichenprogramme in 3D sind die Grundlagen für die CNC-Maschinen, daraus folgt – keine Praxis ohne Theorie und umgekehrt.

11) In der Wälzlagerstation werden Lager durch Ölpressverfahren, Abziehen und induktive Wärme montiert und demontiert.

12+13) Die Glasbautechnik hat in unserer Schule eine lange Tradition. Die Be- und Verarbeitung von Glas erfordert Genauigkeit und Konzentration. Das Glasschleifen erfolgt mit modernen Maschinen. In der Glaschnik ist auch handwerkliches Geschick gefragt, zum Beispiel bei der Tiffanytechnik.

14) Kunstvolle Glasbearbeitung, Tiffanytechnik.

15) EDV-Raum für fachtheoretischen und allgemeinbildenden Unterricht.



14



12

13

